

第 67 回—2024 年紙パルプ技術協会年次大会 参加者募集

主催：紙パルプ技術協会 企画：総合企画専門委員会
協賛：日本印刷学会、高分子学会、色材協会、繊維学会

紙パルプ技術協会では、紙パルプ産業関連技術の紹介、普及と会員相互の交流を図るため年次大会を開催しております。昨年の第 66 回大会は姫路市アクリエひめじにおいて開催、4 年振りに懇親会も再開し、参加者数は 756 名と多数の方にご参加いただき、展示会へのご出展数は 59 社(189 小間)、特別講演 2 件、一般講演も 72 件と盛況のうちに無事終了いたしました。ご参加いただきました皆様には心より厚くお礼申し上げます。

さて今年の年次大会は首都圏大会として群馬県・高崎市での開催であります。今年のテーマは昨年に続き「持続可能な社会への貢献—グリーン成長を創出する紙パルプ産業—」としました。今年も紙パルプ産業関連企業各社による製品の展示やデモンストレーション等からなる展示会、また講演会では「CNF」、「プラスチック代替」、「IoT・DX」、「家庭紙」等の特別セッションを含む新技術・新製品紹介・操業経験などの講演会を実施いたします。

展示会、講演会、懇親会とも紙パルプ関連の最新技術情報を得る、また交流の場として貴重な機会となりますので、本年も多数ご参加くださいますよう、ご案内申し上げます。なお、**展示会・基調講演・特別講演**はどなたでもご参加できます。

◎開催期日：2024 年 10 月 9 日(水)～11 日(金)

◎会場：展示会・講演会 「G メッセ群馬」〒370-0044 群馬県高崎市岩押町 12-24 TEL 027-322-2100(代表)

工場見学※

- ・日本フェルト株式会社埼玉工場
- ・AGF 関東株式会社
- ・株式会社上毛新聞社印刷センター
- ・サンデン株式会社八斗島事業所
- ・碓氷製糸株式会社
- ・世界遺産 富岡製糸場

※全 6 コース中、1 コースを見学

懇親会 「G メッセ群馬」展示ホール B

会場詳細

- ・講演会場：G メッセ群馬
 - A会場 メインホール
 - B会場 中会議室 201
 - C会場 中会議室 202
 - D会場 中会議室 301
- ・展示会場：G メッセ群馬 展示ホール A
 - 展示期間 10 月 9 日(水)9:00～18:00、10 月 10 日(木)9:00～16:00
- ・受付：G メッセ群馬 2F 展示ホール コンコース内

◎参加者募集：7 月 19 日(金)～9 月 6 日(金)

◎ 年次大会行事

展示会 G メッセ群馬展示ホール A

開催日時：第 1 日 10 月 9 日(水) 9:00～18:00

第 2 日 10 月 10 日(木) 9:00～16:00

第 1 日 10 月 9 日(水)

・展示会は 9:00 から開催します。

・*開会の辞 A会場/メインホール 紙パルプ技術協会 専務理事 福井 照信 11:00～11:05

・*表彰式 同上 佐々木賞、紙パルプ技術協会賞受賞者挨拶 11:05～12:00

60 分休憩・昼食

・*基調講演 同上 紙パルプ技術協会 理事長 長谷川 一郎 13:00~13:20

・*特別講演 同上

S- 1 『創造性の拡張としての生成 AI』

AI/ストラテジースペシャリスト 清水 亮 13:20~14:50

— *印はどなたでもご自由に聴講できます —

15分休憩 (14:50~15:05)

【A会場 2階「メインホール」】

抄紙セッション 司会：北越コーポレーション(株) 河原 秀年

- A- 1 (佐々木賞受賞講演)「連携最適化ソリューション」のご紹介 横河電機(株) 和田 健一郎 15:05~15:25
A- 2 板紙製造工場における生産性改善の取り組み レンゴー(株) 北川 真由子 15:30~15:50
A- 3 Paper ONE による操業監視方法の変革 (株)IHI フォイトペーパーテクノロジー 長岡 礼 15:55~16:15
A- 4 ~ pure ~フェルトによる省力化と搾水改善、及びCO2削減のフェルト製造
アンドリッツ・ファブリック&ロール(株) ディーター ヨヒンガー 16:20~16:40

10分休憩 (16:40~16:50)

物流セッション(特別セッション) 司会：日本製紙(株) 細川 幸司

- A- 5 三菱地所グループの最新物流施設開発 三菱地所(株) 桂木 悠斗 16:50~17:10
A- 6 日立の物流センターにおける自動化の取り組み(仮) (株)日立製作所 遠藤 毅 17:15~17:35
A- 7 製紙部門における物流作業時間削減の取り組み レンゴー(株) 森口 幸浩 17:40~18:00

【B会場 2階「中会議室201」】

調成・ウエットエンドセッション1 司会：大王製紙(株) 二宮 生吉

- B- 1 (佐々木賞受賞講演)アクアスクリンジェット®システムによる操業改善対策 アクアス(株) 水島 万寿男 15:05~15:25
B- 2 調成工程オンライン測定値と欠点情報の解析による欠点・断紙原因の探索 (株)メンテック 大高 弘行 15:30~15:50
B- 3 (製紙技術委員会選出)製造工程のデータを活用した排水処理の運転最適化システム 栗田工業(株) 福田 知世 15:55~16:15
B- 4 水質による製品欠点等の予兆診断サービス 栗田工業(株) 豊岡 康広 16:20~16:40

10分休憩 (16:40~16:50)

調成・ウエットエンドセッション2 司会：中越パルプ工業(株) 高山 康明

- B- 5 ウエットエンド最適化による抄紙マシンの操業性コントロール技術— SOMAR optimal wet end management— ソマル(株) 大石 浩之 16:50~17:10
B- 6 デポサイド®連続処理による製品の欠陥対策と収益改善 片山ナルコ(株) 照本 誠 17:15~17:35
B- 7 高精度測色機による生産ライン内でのクオリティ管理とロスの削減 エックスライト社 福原 宏之 17:40~18:00

【C会場 2階「中会議室202」】

用排水セッション 司会：日本製紙(株) 山崎 和男

- C- 1 紙パルプ排水向け担体流動床式生物膜処理法(MBBR) 現地試験と実設備の処理状況 ヴェオリア・ジェネッツ(株) 土川 亘 15:05~15:25
C- 2 アクアスクリンジェットシステム®導入による操業経験-環境負荷低減への取り組み- 日本製紙(株) 友國 哲兵 15:30~15:50
C- 3 工業用水・取水・白水・廃水・冷却水やオイルなど流体内のスラッジを除去する自動洗浄ろ過装置 /オートストレーナ ボールフィルタージャパン(株) 葉萁 健太 15:55~16:15
C- 4 紙パルプ産業における化学管理、制御、最適化のための予測デジタルアドバイザリーサービス Kemira Japan(株) 茨 弘三 16:20~16:40

10分休憩 (16:40~16:50)

計測・分析セッション1 司会：王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏

- C- 5 高強度段ボール設計のための適切な紙質計測 ABB(株) 依田 裕道 16:50~17:10
C- 6 色のデジタル化による効率的なコミュニケーション エックスライト社 岡松 英二 17:15~17:35
C- 7 印刷適性試験とリント試験及びフェルト関連装置の最新情報 アイジーティ・テストングシステムズ(株) 橋本 敏通 17:40~18:00

【D会場 3階「中会議室301」】

DXセッション1（特別セッション） 司会：王子マテリア(株) 武 嘉徳

- | | | | |
|-----|------------------------------------------------------|----------------------|-------------|
| D-1 | 生産能力の最大化及び損失の最小化に貢献する TMEIC 製品 | (株)TMEIC 上野 裕之 | 15:05～15:25 |
| D-2 | 事例から学ぶ「製造業 DX プロジェクトの進め方」 | ウイングアーク 1st(株) 上野 智宏 | 15:30～15:50 |
| D-3 | DX 人材育成の教科書「デジタルスキル標準」の活用方法～活用の落とし穴・ポイントと、先行企業の成功事例～ | (株)STANDARD 吉原 弘峰 | 15:55～16:15 |
| D-4 | (自動化委員会選出) デジタル化が実現する革新的な操業管理 | 日本ハネウエル(株) 西田 祐介 | 16:20～16:40 |

10分休憩 (16:40～16:50)

省エネセッション 司会：三菱製紙(株) 西林 俊裕

- | | | | |
|-----|-------------------------------------------|----------------------|-------------|
| D-5 | (エネルギー委員会選出) ポンプによる省エネ～省エネルギーと二酸化炭素削減を実現～ | (株)西島製作所 藤本 陽太 | 16:50～17:10 |
| D-6 | (エネルギー委員会選出) リニアタービン真空ポンプの紹介 | 億昇科技日本(株) 羅 士剛 | 17:15～17:35 |
| D-7 | ライムキルン向け省エネ・省 CO2 バーナの開発と実証評価 | Daigas エナジー(株) 神谷 一彰 | 17:40～18:00 |

懇親会 (懇親会のみのご参加もできます)

場所：Gメッセ群馬 展示ホールB

〒370-0044 群馬県高崎市岩押町12-24 TEL 027-322-2100(代表)

時間：18:30～20:30

第2日 10月10日(木)

・講演会・展示会とも9:00から開催します。

【A会場 2階「メインホール」】

パルプセッション 司会：日本製紙(株) 細川 幸司

- | | | | |
|------|------------------------------------------------|------------------|------------|
| A-8 | 電解法による過酸化水素製造技術のバルブ漂白工程での適用 | 西日本貿易(株) 永田 知子 | 9:00～9:20 |
| A-9 | A-ConApex™ 全てのバイオマス資源とスクリーンリジェクト対応の連続蒸解 | アンドリッツ(株) 吉田 令 | 9:25～9:45 |
| A-10 | BTG FITNIR, 薬品回収とパルプ工程制御のための高度なオンラインプロセスアナライザー | フォイトターボ(株) 石原 健一 | 9:50～10:10 |

20分休憩 (10:10～10:30)

・*特別講演

S-2 『紙の魅力を科学する』

群馬大学情報学部 教授 柴田 博仁 10:30～12:00

60分休憩・昼食 (12:00～13:00)

資源循環セッション1 司会：日本製紙(株) 細川 幸司

- | | | | |
|------|--------------------------------|----------------------|-------------|
| A-11 | 使用済みアルミ付き飲料用紙パック(UBC)の再生繊維システム | アンドリッツ(株) 花田 知弘 | 13:00～13:20 |
| A-12 | 非フッ素系内添耐油剤の開発 | 荒川化学工業(株) 中川 玲 | 13:25～13:45 |
| A-13 | 資源循環プロセス紙の開発 | 王子エフテックス(株) 喜多 勇貴 | 13:50～14:10 |
| A-14 | 遠州織物を利用したリサイクル紙の開発 | 静岡県富士工業技術支援センター 伊藤 彰 | 14:15～14:35 |

35分休憩 (14:35～15:10)

資源循環2・CNFセッション1（特別セッション） 司会：北越コーポレーション(株) 河原 秀年

- | | | | |
|------|--------------------------------------------|----------------------|-------------|
| A-15 | 紙コップのマテリアルリサイクルーリサイクルシステムの構築と環境配慮型紙コップの開発ー | 王子ホールディングス(株) 三宅 裕太郎 | 15:10～15:30 |
| A-16 | 両親媒性ナノセルロースの電子実装部材であるソルダペーストへの配合検討結果と可能性 | 中越パルプ工業(株) 田中 裕之 | 15:35～15:55 |
| A-17 | CNF(cellenpia®)の開発状況 | 日本製紙(株) 村松 利一 | 16:00～16:20 |

10分休憩 (16:20～16:30)

CNF セッション2 (特別セッション)		司会：北越コーポレーション(株) 河原 秀年	
A-18	RCNF 配合無機シートとその特徴	レンゴー(株) 齋木 輝	16:30~16:50
A-19	パイロットプラントにおける高濃度 CNF 複合樹脂ペレットの製造プロセスの開発	大王製紙(株) 三好 隆裕	16:55~17:15
A-20	リン酸化セルロースナノファイバーの特徴と応用展開	王子ホールディングス(株) 磯貝 拓也	17:20~17:40

— 17:50 より同会場にて閉会の辞 —

【B会場 2階「中会議室201」】

調成・ウエットエンドセッション3		司会：大王製紙(株) 二宮 生吉	
B-8	フリーネスのその先 -- 繊維形状による叩解管理 --	ABB(株) 依田 裕道	9:00~9:20
B-9	古紙パルプ由来の粘着対策 - 表面処理タルクによる最新のピッチコントロール手法	アルテミスペシャリティーズジャパン(株) 相河 祐介	9:25~9:45
B-10	増大する難離解古紙処理への対応	相川鉄工(株) 岩谷 陽一郎	9:50~10:10

---10:10~13:00 の間、「休憩・A会場特別講演」のためB会場講演なし

調成・ウエットエンドセッション4		司会：大王製紙(株) 二宮 生吉	
B-11	環境調和に貢献する紙力増強剤の最新技術	ハリマ化成(株) 相川 慶博	13:00~13:20
B-12	凝結剤を併用したハイモウエットエンドシステムの紹介	ハイモ(株) 佐藤 夏彦	13:25~13:45
B-13	バイオマス紙力向上剤の可能性と活用	(株)ファイマテック 友松 裕至	13:50~14:10
B-14	高剪断乳化システムに基づく優れた ASA サイジング技術—製紙用サイジング剤の化学的性質と装置の最適化によるサイジング性能の向上—	ケミラ韓国 ジンホ・リー	14:15~14:35

35分休憩 (14:35~15:10)

バイオリファイナリー／プラ代替セッション1(特別セッション)		司会：中越パルプ工業(株) 高山 康明	
B-15	バルメットの NCG 回収精製技術 -- メタノール及び硫酸精製 --	バルメット(株) 西原 禎朗、都 友徳	15:10~15:30
B-16	木質由来のバイオマスプラスチック・バイオ燃料開発	王子ホールディングス(株) 加藤 麦都	15:35~15:55
B-17	高バイオマス比率で生分解性のコート剤「SEIKOAT®-G シリーズ」	星光 PMC(株) 松島 輝幸	16:00~16:20

10分休憩 (16:20~16:30)

プラ代替セッション2 (特別セッション)		司会：中越パルプ工業(株) 高山 康明	
B-18	微粒デラミカオリンのバリア紙への応用—マイクロデラミクレアの紹介—	(株)ファイマテック 岡崎 健一	16:30~16:50
B-19	繊維強化プラスチックへのセルロースの活用	王子ホールディングス(株) 小柳 淳	16:55~17:15
B-20	プラスチック代替を目的とした紙包装材料	北越コーポレーション(株) 杓名 稔	17:20~17:40

—B会場講演終了後、17:50 よりA会場 (メインホール) にて閉会の辞 —

【C会場 2階「中会議室202」】

計測・分析セッション2		司会：日本製紙(株) 山崎 和男	
C-8	新型ロールハードネス測定器”RQP Live”の紹介	野村商事(株) 野村 和広	9:00~9:20
C-9	コーティング工程の最適化手段としてのレオロジー管理	新日本通商(株) 高田 康平	9:25~9:45
C-10	研究開発・品質管理用パルプモールド成型器の紹介	(株)マツボー 横山 勝彦	9:50~10:10

---10:10~13:00 の間、「休憩・A会場特別講演」のためC会場講演なし---

防虫セッション／計装セッション		司会：日本製紙(株) 山崎 和男	
C-11	効率的な防虫管理のための新型 LED 捕虫器	イカリ消毒(株) 木村 悟朗	13:00~13:20
C-12	タイマーで効率的な防虫防そ管理の手法について	アース環境サービス(株) 石崎 健郎	13:25~13:45
C-13	パルプ工程における APC (Advanced Process Control) (仮)	日本ハネウエル(株)	13:50~14:10
C-14	サイバーセキュリティ (仮)	日本ハネウエル(株)	14:15~14:35

35分休憩 (14:35~15:10)

家庭紙セッション1(特別セッション)		司会：王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏	
C-15	原料事情に応じた家庭紙向け原質ラインのご紹介	(株)IHI フォイトペーパーテクノロジー 後藤 隆徳	15:10~15:30
C-16	「お客様とともに」進化する KAWANOE パイロット設備における取組のご紹介	川之江造機(株) 宇根 誠	15:35~15:55
C-17	家庭紙における Optix AI による自律制御	ソレニス(上海)化学(株) ニック インス	16:00~16:20

10分休憩 (16:20~16:30)

家庭紙セッション2 (特別セッション) 司会：王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏

- C-18 -Cleaner and Greener Future-ピッチのお悩み解決！家庭紙工場における生産性・品質向上と作業環境改善のための持続的ケミカルアプローチ (株)日新化学研究所 寺西 良真 16:30~16:50
C-19 丸富製紙のチャレンジ 丸富製紙(株) 八木 英一 16:55~17:15
C-20 No.1、No.2 家庭紙マシンの操業経験 クレシア春日(株) 小澤 弘 17:20~17:40

—C会場講演終了後、17:50よりA会場(メインホール)にて閉会の辞—

【D会場 3階「中会議室301」】

DX2/設備診断・保全セッション1 司会：王子マテリア(株) 武 嘉徳

- D-8 DNA UI -革新的な新しいユーザーインターフェース (株)バルメット 関 光二郎 9:00~9:20
D-9 (パルプ技術委員会選出) 安定操業に向けた保全DX~保全業務の効率化と質の向上~ 横河ソリューションサービス(株) 住谷 拓斗 9:25~9:45
D-10 3D スキャナを用いたボイラ内水管減肉非破壊検査技術の開発と最新動向 アンリツ(株) 東 修 9:50~10:10

---10:10~13:00の間、「休憩・A会場特別講演」のためD会場講演なし

設備診断・保全セッション2 司会：王子マテリア(株) 武 嘉徳

- D-11 新素材を用いた施設大改修~再生・延命・そして補強まで~ (株)染めQ テクノロジー 渡邊 洋平 13:00~13:20
D-12 一転がり軸受の“疲れ寿命”まで運用するために必要な状態監視技術— 福田交易(株) 小西 悠太 13:25~13:45
D-13 非接触式短波長赤外線センサーを用いた金属光沢性回転ロールの温度測定 エムアイ計装システム(株) 中垣 圭太 13:50~14:10
D-14 火災リスクに備える、サーマルカメラを活用した遠隔監視ソリューション アムニモ(株) 橋本 邦広 14:15~14:35

35分休憩 (14:35~14:10)

環境セッション 司会：三菱製紙(株) 西林 俊裕

- D-15 悪臭を良い香りに変える臭気対策消臭剤「デオマジック」 シキボウ(株) 辻本 裕 15:10~15:30
D-16 欧州の紙製包材リサイクル性評価方法に関する調査と当社の取組み事例 日本製紙(株) 町野 健 15:35~15:55
D-17 森林の炭素吸収と伐採木材製品の炭素ストック ~ 木材のCO2はどこで排出としてカウントされるのか ~ 北越コーポレーション(株) 中俣 恵一 16:00~16:20

10分休憩 (16:20~16:30)

IoT活用セッション 司会：三菱製紙(株) 西林 俊裕

- D-18 IoT 機器導入による省力化のご紹介 王子製紙(株) 清水 亮 16:30~16:50
D-19 生産現場における安価なIoTデバイスの活用 三菱製紙(株) 田中 康弘 16:55~17:15
D-20 ウェアラブル端末を活用した熱中症対策の取組み 日本製紙(株) 升田 英雄 17:20~17:40

—D会場講演終了後、17:50よりA会場(メインホール)にて閉会の辞—

・*閉会の辞 A会場/メインホール 総合企画専門委員会 委員長 山本 浩平 17:50~18:00

第3日 10月11日(金)

○工場見学会

今大会の工場見学会は昨年同様、最初から複数コースに分かれての見学となります。お申し込み時、希望コースを記入いただきますが、各施設とも受入れ人数制約等により、最終的には事務局にて振り分けさせていただきます。必ずしもご希望通りにならないことを予めご了承ください。

なおAコース(紙に関連サプライヤ企業様施設)については当該同業他社の方の見学はご遠慮いただきますよう、お願い致

します。

① 工場見学コース

下記 A～F の中から希望工場を選択していただきます。

A コース	日本フェルト(株)埼玉工場	〒365-0043	埼玉県鴻巣市原馬室 88
B コース	AGF 関東(株)	〒370-0426	群馬県太田市世良田町 1588-16
C コース	(株)上毛新聞社印刷センター	〒372-0011	群馬県伊勢崎市三和町 2739-3
D コース	サンデン(株)八斗島事業所	〒372-8558	群馬県伊勢崎市八斗町 350
E コース	碓氷製糸(株)	〒379-0221	群馬県安中市松井田町新堀甲 909
F コース	世界遺産 富岡製糸場	〒370-2316	群馬県富岡市富岡 1-1

② 各コース見学内容概要と施設見学所要時間

A コース (1 時間 20 分)

抄紙用フェルトの製作工程の紹介(ニードル工程、仕上工程の見学)。

B コース (1 時間 30 分)

コーヒー (レギュラー、インスタント、ステック) 製造から包装工程などの見学

C コース (1hr)

概要説明→新聞印刷工場見学→質疑 (なお輪転機の稼働は夜間のみ)

D コース (1 時間 20 分)

自動車用エアコン、エアコンプレッサー製造工程見学

E コース (1 時間 20 分)

日本最大の製糸会社。世界遺産「富岡製糸場」と同じニッサン HR 型の繰糸機が現在も稼働中。繭から生糸ができる工程の見学。

F コース (1 時間 10 分)

世界遺産「富岡製糸場」の歴史建造物、ギャラリー等を見学

③ ご留意事項

見学コース決定結果はバス運行を管理する(株)JT B から各参加申込者宛て、書面で連絡致します。このため参加申込時にご連絡いただいた住所、所属、お名前のデータを(株)JT B に通知いたしますので予めご了承ください。得られた個人情報はお当目的以外には使用致しません。

年次大会参加受付について

○年次大会参加申込方法

・年次大会参加申込は紙パルプ技術協会 HP (<https://www.japantappi.org/>) 内の年次大会参加申込サイトをご利用ください。
参加申込はオンラインのみと致します。

○宿泊の予約

・こちらは例年通り J T Bにてご予約を承っております。詳細は後頁でご案内致します。

○年次大会参加申込の受付期間

7月19日(金)～9月6日(金)

○参加費

1)全行事参加

個人・団体会員^{*1}、協賛団体会員^{*2} 36,000円

非会員 50,000円

参加費には弁当代、懇親会、工場見学会参加費が含まれます。(消費税込)

^{*1}: 維持・賛助会社所属の非個人会員は1社5名まで団体会員として申込可能

^{*2}: 各協賛団体の個人会員は会員価格でご参加いただけます

2)懇親会のみ 19,000円(消費税込み)

○参加費のお支払いについて

参加費の納入期限は9月末日です。期限内の納入をお願い致します。

参加申込フォームにも、お支払い予定月日の記入欄があります。必ずご記入をお願い致します。

○資料発送について

お申込みいただいた参加者(一括申込の場合はお申込み者)の方には後日、申込受付書、請求書、参加券をメールにてお送り致します。申込書を受領次第、順次送付する予定です。

なお要旨集、参加者名簿、お弁当引換券は大会当日、受付け時にお渡ししますので、参加証は忘れずにご持参ください。協会から封書での資料送付はございません。

○キャンセルについて

参加申込受付期間終了後の取り消しは応じられません。代理の方が参加されることをお勧め致します。

また参加者変更の時は、速やかにご連絡をお願い致します。参加券(名札)や名簿の変更をしますと、間際になりますと対応できません。よろしくご申し上げます。

参加者名簿作成後に参加者変更の場合は年次大会当日、会場の受付にて名義変更を行います。

展 示 会

紙パルプ関連機器および原材料等の展示会を開催しますので、是非ともご見学下さい。見学無料です。

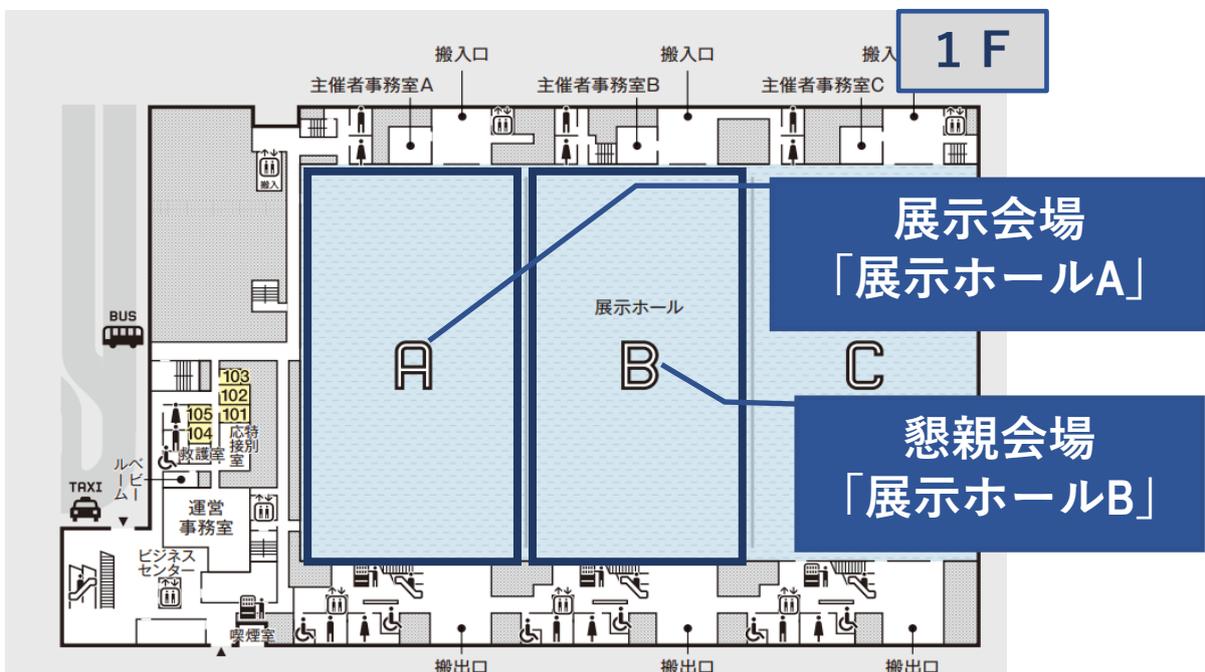
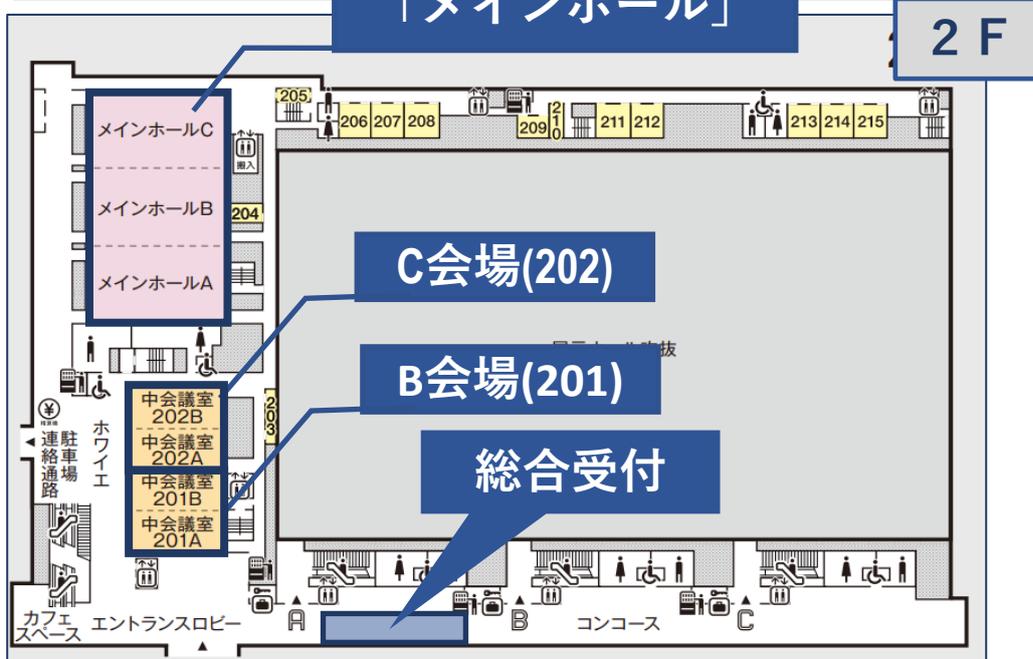
1.開催日時 :10月9日(水) 9:00~18:00 10月10日(木) 9:00 ~16:00

2.会 場 :Gメッセ群馬 展示ホールA

3.出展会社 :7月26日現在 65団体(50音順)

アース環境サービス(株)	(株)IHIフォイトペーパーテクノロジー	相川鉄工(株)
アイジーティ・テストシステムズ(株)	アクアス(株)	荒川化学工業(株)
アンドリッツ(株)	イカリ消毒(株)	伊藤忠マシンテクノス(株)
アルテミンミネラルズジャパン(株)	ヴェオリア・ジェネッツ(株)	ABB(株)
SMC(株)	エックスライト社	エムアイ計装システム(株)
(株)小熊鉄工所	片山ナルコ(株)	川之江造機(株)
栗田工業(株)	Kemira Japan(株)	検査サービス(株)
五幸商事(株)	(株)小林製作所	三洋貿易(株)
シキボウ(株)	新日本通商(株)	星光PMC(株)
ソマール(株)	Daigasエナジー(株)	大明工機(株)
(株)タクマ	(株)TMEIC	(株)テックタイムス
(株)東興化学研究所	東光計器(株)	トーカロ(株)
西日本貿易(株)	(株)日新化学研究所	日本紙通商(株)
日鉄パイプライン&エンジニアリング(株)	(株)日東商会	日本エイアンドエル(株)
日本ハネウエル(株)	野村商事(株)	ハイモ(株)
伯東(株)	ハリマ化成(株)	バルメット(株)
(株)ファイマテック	フォイトターボ(株)	福田交易(株)
プロシメックスジャパン(株)	(株)マクニカ	(株)マツボー
(株)丸石製作所	三菱ケミカルアクア・ソリューションズ(株)	無臭元工業(株)
(株)メンテック	モスカ・ジャパン(株)	有功社シトー貿易(株)
横河ソリューションサービス(株)	(株)ヨネイ	(株)理研グリーン
和田電機(株)	ワムジャパン(株)	

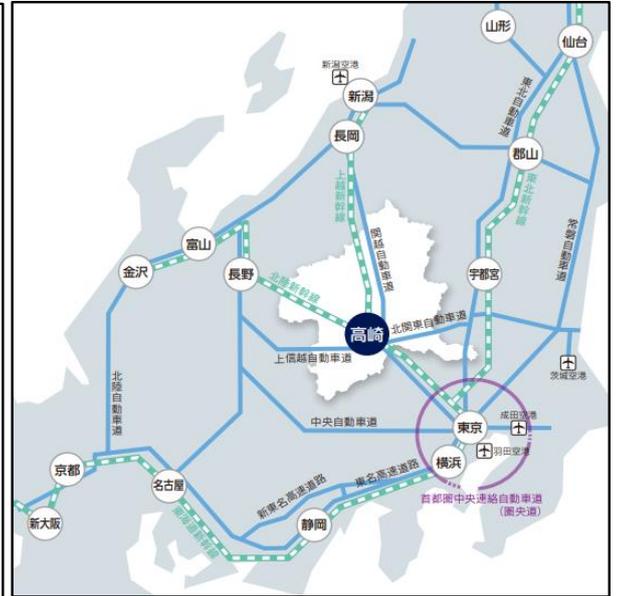
展示会場・講演会場 配置図



◎第67回 年次大会 ○講演・展示会場

○懇親会場

「Gメッセ群馬」～JR高崎駅より徒歩15分

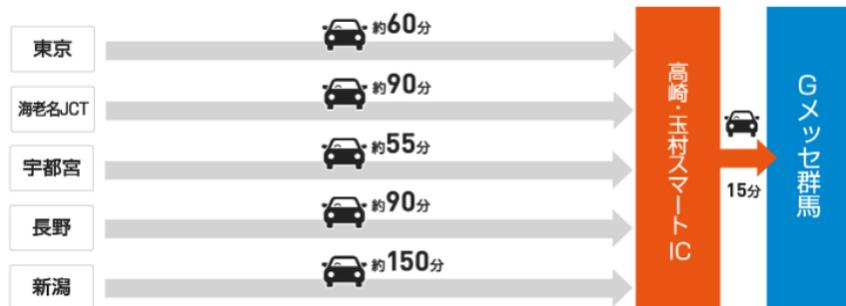


交通アクセス

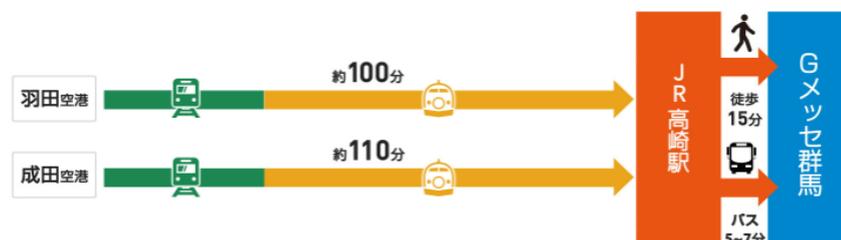
●電車でのアクセス



●車でのアクセス



●空港からのアクセス(電車利用)



宿泊予約お申込みについて

○企画実施：株式会社 J T B

観光庁長官登録旅行業第 64 号（社）日本旅行業協会正会員
東京都千代田区大手町 2-2-1 新大手町ビル 1 階

○申 込 先：株式会社 J T B 東京中央支店

『紙パルプ技術協会年次大会デスク』
観光庁長官登録旅行業第 64 号（社）日本旅行業協会正会員
総合旅行業務取扱管理者：岩田 祐樹

○申 込 方 法：この会告末尾の『JTB宛申込書』を使用して、宿泊選択欄にご記入の上メールにてお申込み下さい。（FAX でのお申込みも対応致しますが、原則メールでお願い致します。）
mail : jtb4319_kamipa2024@jtb.com （申込書をファイル添付して下さい。）

※お問い合わせは下記の電話番号もしくは、メールにて承っております。
TEL:03-6706-2762 (FAX:03-6737-9286)
営業時間:月曜日－金曜日（9:30－17:30）
※お問い合わせの際は「紙パルプ年次大会の件」とお申し付けくださいませ。

○申 込 期 間：7 月 19 日(金)－9 月 6 日(金)※各ホテルともご予約が埋まり次第、締め切りとさせていただきます。

○申込に対する回答：申込締切後にメールでご回答をさせていただきます。

個人情報保護の観点からFAX回答は控えさせていただきます。（FAXでお申し込みの場合は郵送にて書類をお送り致します。）なお宿泊が第一希望・第二希望にならない場合、JTBより事前に連絡・相談させていただきます。
ご理解賜ります様、よろしくお願い申し上げます。

※予約券及び請求書の送付：

「ご宿泊ホテル確認書」及び「ご旅行代金請求書」は 9 月上旬ごろから順次お送り致します。

○お支払方法：9 月 24 日(火)までに指定の口座までお振込み下さい。

※お振込先・口座番号は後日お送りする請求書に記載致します。

○取消料

	取 消 日	取 消 料
旅行開始日の前日から 起算してさかのぼって	1) 21 日目にあたる日以前の解除	無 料
	2) 20 日目にあたる日以降の解除 (3～6 を除く)	旅行代金の 20%
	2) 11 日目にあたる日以降の解除 (4～6 を除く)	旅行代金の 50%
	4) 前日以降の解除 (4～5 を除く)	旅行代金の 80%
	5) 当日の解除 (5 を除く)	旅行代金の 100%
	6) 旅行開始後のまたは無連絡不参加	旅行代金の 100%

宿泊について

下記ホテルを事前に確保しております。予約・受付は後ページに掲載の「JTB宛<宿泊>申込書」にてJTBへメールにて直接お申込下さい。ホテルは部屋数に限りがございます。受付順とさせていただきますので予約はお早めをお願い致します

○宿泊ホテル一覧表

※宿泊料金は1人1泊朝食付き(税込み・サービス料込み)1名1室利用。ツイン2名利用他ご希望の方はお問い合わせ下さい。
 ※原則お部屋は禁煙でご案内とさせていただきます。喫煙タイプご希望の方は別途お問い合わせください。ご希望が叶わない場合がございますので予めご了承ください。

(セントラルホテル高崎は禁煙・喫煙お任せです。高崎アーバンホテル・ホテルルートイン高崎駅西口は喫煙室もご用意しております。)

◇設定日：10月8日(火)・10月9日(水)・10月10日(木)

No.	ホテル名	客室仕様	宿泊料金(税込み)	所在地	アクセス	客室面積(m ²)	10月8日 確保 部屋数	10月9日 確保 部屋数	10月10日 確保 部屋数
1	セントラルホテル高崎	シングルルーム ※禁煙・喫煙お任せ	8,900円	〒370-0849 群馬県高崎市八島町263	JR高崎駅→ 徒歩約5分	12	40	40	40
2	東横INN高崎駅西口1	シングルルーム	9,900円	〒370-0848 群馬県高崎市鶴見町2-2	JR高崎駅→ 徒歩約3分	13	10	10	10
		ダブルルーム	11,000円			16	33	33	33
		ツインルーム	13,500円			16	33	33	33
3	東横INN高崎駅西口2	シングルルーム	9,900円	〒370-0848 群馬県高崎市鶴見町2-2	JR高崎駅→ 徒歩約3分	13	40	40	40
		ダブルルーム	11,000円			16	20	20	20
		ツインルーム	13,500円			16	20	20	20
4	高崎アーバンホテル	シングルルーム ※喫煙5室あり	11,000円	〒370-0848 群馬県高崎市八島町58-1	JR高崎駅→ 徒歩約2分	15	20	20	20
5	ホテルルートイン 高崎駅西口	シングルルーム ※喫煙10室あり	11,500円	〒370-0052 群馬県高崎市旭町128-4	JR高崎駅→ 徒歩約10分	14	20	20	20
		ダブルルーム	12,500円			18	10	10	10
6	ホテルメトロポリタン高崎	シングルルーム	15,900円	〒370-0849 群馬県高崎市八島町222	JR高崎駅 直結	15	30	30	30

※今年度会場の最寄り駅はJR「高崎駅」となります。

バスの運行について

※第3日(10月11日)の工場見学の際のバスの運行は以下の通りです。

工場見学バスへのご乗車は全コースとも、紙パルプ技術協会年次大会参加登録者が対象です。

バス乗車申込法

紙パルプ技術協会HP内の年次大会参加申込サイトからお申込み下さい。

集合場所：Gメッセ群馬駐車場(高崎市岩押町12-24)

見学コース：各参加者希望コースを参考に事務局にて見学コースを振り分けます。

コース決定結果は後日、集合場所、時刻と合わせてJTBよりお知らせします。

コース	集合時刻	出発時刻	コース	集合時刻	出発時刻
A	7:55	8:10	D	8:25	8:40
B	8:05	8:20	E	8:20	8:35
C	9:05	9:20	F	9:00	9:15

※出発時間は変更となる場合もあります。最終のご案内にてお知らせいたします。

※集合時刻を厳守するようお願い致します。

コース	内容	施設内滞在時間	帰着時刻	定員(名)	費用
A	Gメッセ駐車場→日本フェルト(桐玉工場)→JR高崎駅	1時間20分	JR鴻巣駅 経由 JR高崎駅 11:00 → 12:25頃	30	無料
B	Gメッセ駐車場→AGF関東(株)→JR高崎駅	1時間30分	JR高崎駅 12:15頃	60	無料
C	Gメッセ駐車場→上毛新聞社印刷センター→JR高崎駅	1時間	JR高崎駅 11:40頃	30	無料
D	Gメッセ駐車場→サンデン(株)八斗島事業所→JR高崎駅	1時間20分	JR高崎駅 11:40頃	45	無料
E	Gメッセ駐車場→碓氷製糸(株)→JR高崎駅	1時間20分	JR高崎駅 11:45頃	40	無料
F	Gメッセ駐車場→世界遺産 富岡製糸場→JR高崎駅	1時間10分	JR高崎駅 11:55頃	250	無料

※全コースについて、紙パルプ技術協会HP内の年次大会参加申込サイトよりお申し込みいただきますようお願い致します。

※各コースともに道路状況により、到着時刻、帰着時刻が変わる可能性があります。予めご了承ください。

※Aコースについては同業他社の方はご参加いただけません。何卒ご了承ください。

※AコースについてはJR鴻巣駅(見学施設から10分)経由でJR高崎駅に帰着します。

※B、Eコースについては靴は歩きやすいものを着用してください。

第67回2024年紙パルプ技術協会年次大会 JTB宛<宿泊>申込書

お申込日 月 日

★申込締切日:9月6日(金)

事業所名:				申込御担当者:		
所在地:〒				TEL:		
請求書宛名:				メール:		
申込者		性別 (○記入)	年齢	宿泊希望日 (○記入)	ホテル名	備考欄
1	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	
2	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	
3	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	
4	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	
5	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	
6	フリガナ:	男性 女性	才	8日・9日・10日	第1希望:	
	氏名:				第2希望:	

※こちらの申込書を添付していただきメールにてお申込みください。

※お手配回答に関しては、メールでご連絡をさせていただきます。

なお、ご希望のホテルが手配不可の場合は弊社より直接ご連絡申し上げます。

お問い合わせ先: ㈱JTB 東京中央支店 03-6706-2762 紙パルプ技術協会年次大会デスク