

## JIS 制定, 改定及び廃止のリスト

紙パルプ技術協会は日本産業規格（JIS）の原案作成団体として制定・改廃に関わっており、過去 10 年の動きは下記のとおりとなっている。

### 1. 制定

規格番号	制定年	規格名称
P 8216	2018	パルプ—物理試験用標準水
P 8228	2018	パルプ—保水度の測定
P 8125-1	2017	紙及び板紙 —曲げ抵抗試験方法— 第 1 部：定速曲げ法
P 8125-2	2017	紙及び板紙 —曲げ抵抗試験方法— 第 2 部：テーパー型試験機法
P 8254	2013	パルプ及び紙—赤外線反射率測定による有効残留インキ濃度 (ERIC 値) の試験方法
P 8133-1	2013	パルプ—水抽出液 pH の試験方法—第 1 部：冷水抽出
P 8133-2	2013	パルプ—水抽出液 pH の試験方法—第 2 部：熱水抽出
P 8220-1	2012	パルプ—離解方法—第 1 部：化学パルプの離解
P 8220-2	2012	パルプ—離解方法—第 2 部：機械パルプの離解 (20°C)
P 8121-1	2012	パルプ—ろ水度試験方法—第 1 部：ショッパー・リーグラ法
P 8121-2	2012	パルプ—ろ水度試験方法—第 2 部：カナダ標準ろ水度法
P 8156	2012	紙及び板紙—圧縮強さ試験方法—ショートスパン法
P 8226-2	2011	パルプ —光学的自動分析法による繊維長測定方法—第 2 部：非偏光法
P 8155	2010	紙及び板紙—平滑度試験方法—王研法

## 2. 改正

規格番号	制定年	改正年	規格名称
P 8221-2	1998	2018	パルプーこう（叩）解方法-第2部：PFI ミル法
P 8148	1993	2018	紙，板紙及びパルプ －拡散青色光反射率の測定方法-室内昼光条件
P 8222	1998	2015	パルプ －試験用手すき紙の調製方法－標準手すき機による方法
P 8126	1957	2015	紙及び板紙 －圧縮強さ試験方法－リングクラッシュ法
P 8118	1952	2014	紙及び板紙－厚さ，密度及び比容積の試験方法
P 8124	1956	2011	紙及び板紙－坪量測定方法
P 8145	1976	2011	紙及び板紙－異物の評価方法
P 8211	1976	2011	パルプーカッパー価試験方法
P 8127	1958	2010	紙及び板紙－ロットの水分試験方法－乾燥器による方法
P 8203	1961	2010	紙，板紙及びパルプー絶乾率の測定方法－乾燥器による方法
P 8147	1987	2010	紙及び板紙－静及び動摩擦係数の測定方法
P 8117	1952	2009	紙及び板紙－透気度及び透気抵抗度試験方法（中間領域） －ガーレー法
P 8131	1959	2009	板紙－破裂強さ試験方法
P 8143	1967	2009	紙－こわさ試験方法－クラークこわさ試験機法
P 8207	1961	2009	パルプーふるい分け試験方法

## 3. 廃止

規格番号	制定年	廃止年	規格名称
P 8125	2000	2017	紙及び板紙－こわさ試験方法－ テーバーこわさ試験機法
P 8133	1998	2013	紙，板紙及びパルプー水抽出液 pH の試験方法
P 8121	1953	2012	パルプのろ水度試験方法
P 8220	1998	2012	パルプー離解方法